

документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи микрометра.

9.3 Гарантийный срок хранения - 24 месяца.

9.4 По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу:

111524, Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14, тел./факс: +7 (495) 380-11-06.

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Микрометр подвергнут консервации и упаковке согласно требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

Срок консервации - 2 года.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Микрометр соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Дата выпуска: _____

Подпись лиц, ответственных за приемку: _____

М. П.

Изготовитель:

Фирма «Etalon», Китай

Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»

111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14

Тел./ Факс: +7 (495) 380-11-06

E-mail: info@tdkalibron.ru



Фирма «Etalon»

АО Торговый дом «Калиброн»

111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5, пом. XII,
ком. 14

ПАСПОРТ

**Микрометр гладкий фирмы «Etalon»
с ценой деления 0,01 мм типа МК**



Диапазон измерений, мм:

0 - 25; 25 - 50; 50 - 75; 75 - 100;

100 - 125; 125 - 150; 150 - 175; 175 - 200

Цена деления, мм: 0,01

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Микрометр гладкий типа МК фирмы «Etalon» предназначен для измерения наружных размеров контролируемых деталей. Скобы микрометров оснащены термоизолирующими накладками, измерительные поверхности оснащены твердым сплавом. В качестве отчетного устройства применяется микрометрическая головка с пеной деления 0,01мм. Микрометры, начиная с диапазона измерений 25-50 мм и далее, комплектуются установочной мерой.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура воздуха: от 15 до 25°С
Относительная влажность воздуха: не более 80 %
Содержание агрессивных газов в окружающей среде не допускается.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Технические характеристики микрометров приведены в таблицах.

Таблица 1. Основные технические и метрологические характеристики

Диапазон измерений, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей, мкм, не более
от 0 до 25	± 4	2
от 25 до 50	± 4	2
от 50 до 75	± 5	3
от 75 до 100	± 5	3
от 100 до 125	± 6	4
от 125 до 150	± 6	4
от 150 до 175	± 7	5
от 175 до 200	± 7	5

Таблица 2. Основные технические характеристики установочных мер к микрометрам

Номинальный размер установочных мер, мм	Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера, мкм	
	± 2	± 3
25; 50	± 2	± 3
75; 100	± 3	± 4
125; 150	± 4	± 5
175	± 5	

- 3.2 Отклонение от плоскостности плоских измерительных поверхностей не более 0,6 мкм.
3.3 Измерительное усилие от 5 до 10 Н.
3.4 Колебание измерительного усилия не более 2 Н.
3.5 Скорость измерения не более 80 мм/с.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

- 4.1. Микрометр
4.2. Футляр
4.3. Паспорт
4.4. Установочная мера (кроме микрометра с диапазоном измерений 0 – 25 мм)

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 5.1. Измеряемая деталь зажимается между пяткой микрометра и микровинтом до упора.
5.2. Отсчет размеров производится по шкалам стебля и барабана микрометрической головки.
5.3. Установку микрометрической головки производят с помощью входящих в комплект установочных мер (стержней).

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.
6.2. Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микровинта и нулевую установку. Если нулевая установка сбита, привести измерительные поверхности в соприкосновение с установочной мерой, закрепить микровинт стопором. Затем отвернуть ключом винт стопорения барабана на столько, чтобы, вращая барабан можно было совместить нулевой штрих барабана с продольным штрихом стебля. При этом следить за тем, чтобы расстояние от торца конической части барабана до ближайшего к торцу края нулевого штриха стебля не превышало 0,15 мм. Закрепить ключом винт стопорения барабана.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Производить измерения микрометром используя трещотку.
Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.
7.2. После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать индустриальным маслом.
7.3. Промывать, смазывать и регулировать микрометрическую пару не реже, чем через 25000 измерений.
7.4. В процессе эксплуатации не допускать грубых ударов или падения прибора.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1. При длительном хранении рекомендуется вынуть элемент питания.
8.2. Запрещается разбирать и регулировать микрометр лицам, не имеющим отношения к ремонту.
8.3. Когда показания дисплея мерцают или отсутствуют замените батарейку, положительный полюс должен быть сверху.
8.4. Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от 5 до 40° С, относительной влажности воздуха не более 80 %.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Производитель гарантирует соответствие микрометра требованиям технической